



**X<sup>4</sup>™ 7500**

**The new industry standard for high performance  
and exceptional temperature control.**



# PERFORMANCE SPECIFICATIONS



Model 7500 shown with chrome grille/stainless latch option.

## Condenser Dimensions

76.4" x 85.7" x 22.8"  
(1,940 x 2,176 x 579 mm)

## Evaporator Dimensions

66.3" x 45.2" x 8.2"  
(1,684 x 1,149 x 280 mm)

## Body Opening

66.8" x 46.0" (1,696 x 1,168 mm)

## Approximate Weight

1,620 lb. (735 kg)  
Remote 50-gallon aluminum fuel tank with  
mounting brackets: 65 lb. (29 kg)  
Battery: 50 lb. (23 kg)

## Cooling Capacity

Ambient at 100°F (38°C)

| Evaporator<br>Return<br>Air Temp. | High Speed Diesel Operation |        |
|-----------------------------------|-----------------------------|--------|
|                                   | Btuh                        | Watts  |
| 35°F ( 2°C)                       | 68,000                      | 19,930 |
| 0°F (-18°C)                       | 37,000                      | 10,845 |
| -20°F (-29°C)                     | 25,000                      | 7,330  |

## Evaporator Airflow

Applied system performance:  
3,050 cfm (5,180 m³/hr)

**The X4™ Series.** Built upon the proven X2™ platform, the X4 7500 unit sets the bar even higher as the new industry standard for refrigeration performance and efficiency.

**Ultra high capacity.** The model 7500 establishes the benchmark for extreme performance. It delivers fast pulldown, precise temperature control and peace of mind for the most demanding applications.

## Ultra high efficiency.

EcoFORWARD™ technologies deliver significant fuel savings as well as higher performance, lighter weight, lower operating costs and compliance with 2013 EPA emissions regulations.

## Standard Features Include:

Tier 4 Final V2203L smart diesel engine  
4 cylinder 2.2 liter direct-injection  
24.8 hp (18.5kw) at 1,800 rpm high speed  
CAN-bus electronic interface  
15 qt. (14.2 liter) oil capacity  
High-power 70-amp alternator  
ESI™ (Extended Service Interval) package  
3,000 hour service interval  
Multistage, synthetic media oil filter  
Water-separating fuel filter  
Heavy-duty, low noise dry air cleaner  
Extended-life coolant  
05G-41CFM compressor  
40 in³ displacement  
6 cylinders  
Refrigerant R-404A, 16 lbs (7.2 kg)  
UltraFresh 3™ temperature control  
TRU-Demand™ high energy efficiency  
Electronic expansion valve  
Electronic suction modulation  
Compressor unloaders  
Braze plate heat exchanger  
Automatic start/stop fuel saver  
Automatic hot gas heating system  
APX™ Control System  
IntelliSet™ with ProductShield™  
DataLink™ data recorder  
Information dashboard  
Multilingual graphical display  
Pretrip and Virtual Tech diagnostics  
Integrated USB port



**Proven reliability.** The enhanced platform now includes proven high efficiency components from our Vector™ series and an industry-leading warranty for dependability and peace of mind.

**APX™ control system.** The modular APX system combines remarkable control intelligence, temperature control and system reliability with amazingly simple operation.

## Lower cost of ownership.

Combining innovative engineering with a straightforward, practical design means less fuel consumption, reduced engine run hours, and lower maintenance costs.

## Standard Features continued:

High efficiency microchannel condenser  
V-Force™ vortex suppression fan  
Condenser coil hail/bug guard  
TurboAir™ evaporator management  
Durashell™ 2 composite doors  
Single latch release  
Installation package  
Screw-post battery terminals  
Remote aluminum fuel tank  
50-gal. single fill – 22"

## Accessories and Options:

DataTrak™ remote communications  
Open trailer door indicator and shutdown switches  
Fuel heater  
Evaporator drain line extensions  
Premium ECR hoses  
Remote light bar  
Remote temperature probes  
Stealth™ 2 noise reduction package  
Unit impact protection bumpers  
Microprocessor impact protection bumper  
High-power 105-amp alternator  
Extra-heavy-duty suction side fuel filter  
Fuel tank level and shutdown sensor  
Door locks  
Chrome grille/stainless latch package  
Full bottom panel  
Custom color paint  
AutoFresh™ air exchange  
Remote aluminum fuel tanks:  
30-gal. or 75-gal. single-fill – 22"  
100-gal. single- or double-fill – 22"  
120-gal. single- or double-fill – 22"

Specifications are subject to change without notice.

Warranty: Product warranty and limitations are outlined in Form 62-11669.

This warranty applicable only in North America. Consult your Carrier Transcold representative for warranty coverage elsewhere. Form 62-11662 Rev. B.

**North America**  
Carrier Transcold  
700 Olympic Drive  
Athens, GA 30601 USA  
Tel: 706-357-7223  
Fax: 706-355-5435

**Central America  
and Mexico**  
Ejercito Nacional 253-A Piso 5  
Colonia Anahuac  
11320 Mexico D.F.  
Ph: (5255) 5531-5010  
Fax: (5255) 5531-5010 ext.1005



Carrier Transcold Division  
Truck/Trailer Products Group  
P.O. Box 4805  
Syracuse, NY 13221 USA

# X<sup>4</sup>™ Series

Pensamiento  
Inteligente



*Carrier*  
**TRANSICOLD**

# Tecnología más simple y más inteligente.

SIMPLEMENTE, PENSAMIENTO INTELIGENTE.



Cumpliendo con las normas más exigentes en cuanto al control de emisiones, la nueva Serie X4 brinda además un aumento significativo en rendimiento y eficiencia, elevando los estándares en refrigeración para trailers.

Esta nueva solución de Carrier en refrigeración para transporte representa una excelente oportunidad para potenciar su negocio.

La Serie X4 de Carrier combina un diseño simple y práctico con ingeniería verdaderamente innovadora.

El resultado: una confiabilidad excepcional y notable eficiencia, que ofrecen tranquilidad para su flota y su negocio, con el respaldo de la marca que sentó las bases de la refrigeración moderna.

Serie X4 de Carrier. Simplemente, pensamiento inteligente. Simplemente, decisión inteligente.

## DISEÑO CONFIABLE. ELECCIÓN RESPONSABLE.

Una plataforma de probada confiabilidad, mejorada mediante un enfoque sencillo y práctico para cumplir con las necesidades del transportista y brindar un costo total más bajo.

## INGENIERÍA INNOVADORA. SOLUCIÓN INTELIGENTE.

Diseños patentados de alta eficiencia que ofrecen ahorro de combustible además de otros beneficios como mayor capacidad de refrigeración, pulldown más rápido, funcionamiento más silencioso, menor peso y menor mantenimiento.



## SIMPLEMENTE MEJOR.

Soluciones sustentables para fortalecer los intangibles del negocio, como la comodidad del conductor, familiaridad tecnológica y mayor tiempo de actividad. Todo para mejorar los resultados de su empresa.

## TRANSFORMANDO NECESIDAD EN OPORTUNIDAD.

Diferentes negocios requieren diferentes soluciones. Es por eso que Carrier ofrece lo que necesita, cuando lo necesita. Elija entre una variedad de tecnologías innovadoras la que mejor se adapte a su negocio.



# Un nuevo estándar para la industria.

## ELEVADA PERFORMANCE Y EFICIENCIA.

### VENTAJAS DE LA SERIE X4

Construido en base a la plataforma del ya probado X2, el X4 7500 establece un nuevo liderazgo tecnológico en la industria en cuanto a performance y eficiencia.

#### Ultra alta capacidad:

el modelo 7500 posee una alta velocidad de enfriamiento y un control de temperatura preciso.

#### EcoFORWARD™:

esta tecnología permite alcanzar niveles de ahorro de combustible considerables, un alto desempeño, reducción del peso, menores costos operativos y cumplir con normas 2013 EPA de emisiones.

#### Probada confiabilidad:

la plataforma incorpora ahora componentes de alta eficiencia de la ya probada y exitosa serie Vector™.

#### Sistema de control APX™:

este sistema combina una destacable inteligencia, control de temperatura y confiabilidad con una sorprendente facilidad en la operación.

#### Menor costo de mantenimiento y consumo:

combinando ingeniería de innovación con adelantadas técnicas de diseño se lograron obtener menor consumo de combustible, menor utilización del motor y reducción de los costos de mantenimiento.



### CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- Motor diesel Tier 4 Final V2203L smart.
- Paquete ESI™ (Extended Service Interval).
- Compresor 05G-41CFM.
- Refrigerante R-404A, 7,5 kg (16,5 lbs).
- Control de temperatura UltraFresh 3™.
- Sistema de alta eficiencia energética TRU-Demand™.
- Sistema automático de calefacción por gas caliente.
- Sistema de control APX™.
- Condensador de microcanal de alta eficiencia.
- Puertas en composite larga vida DuraShell 2.
- Accesorios de instalación.
- Terminales para batería.
- Kit de instalación.
- Tanque de combustible 50 Galones (Aluminio) incluido.



# OPERACIÓN: Tecnología de alta eficiencia

- 1 Puertas DuraShell™ 2** que brindan una elegante estética a su flota, y además, por sus materiales compuestos de última generación, repelen la suciedad, resisten daños y favorecen la reducción de ruido para proporcionar un funcionamiento excepcionalmente silencioso.



**2 Válvula de Expansión Electrónica (EXV).**

Exclusiva para los diseños de ultra alta eficiencia de Carrier, la válvula de expansión electrónica proporciona óptima eficiencia de combustible, control de temperatura y protección del compresor, en comparación con las válvulas de expansión mecánicas convencionales.



- 3 Ventilador V-Force™** diseñado con paletas ultra eficientes de supresión de turbulencias. Desarrollado especialmente para combinar con serpentinas de microcanales, para reducir el consumo de energía y el ruido, proporciona además mayor flujo de aire y garantiza la operación en los ambientes más calurosos.



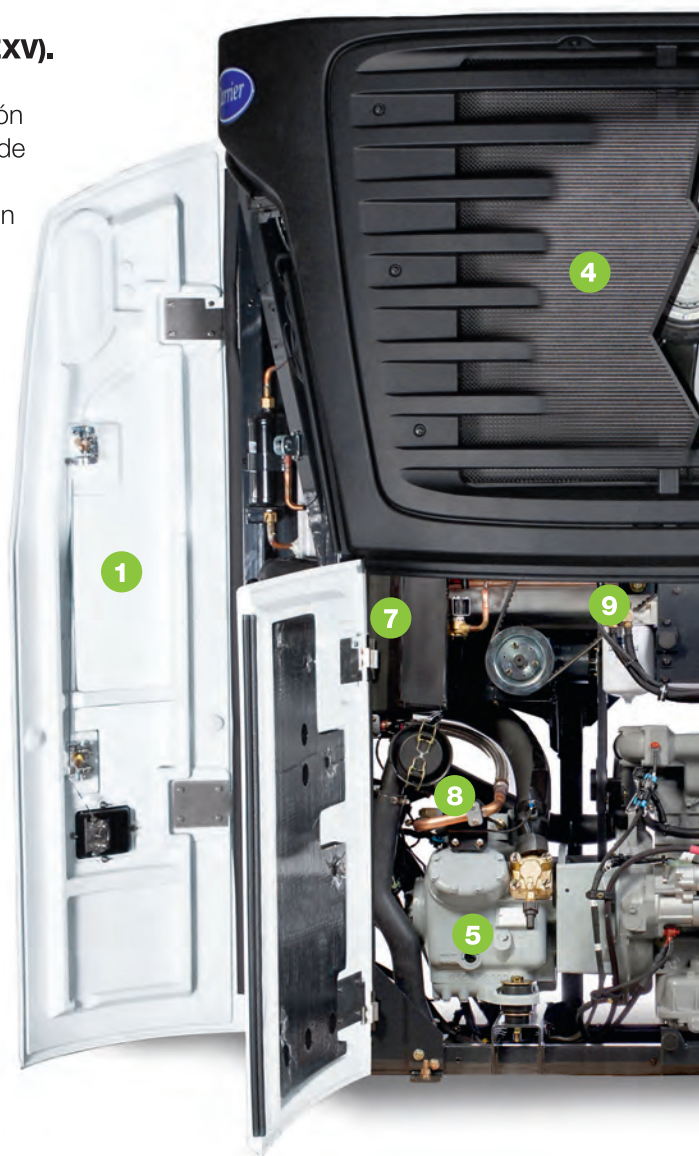
**4 Tecnología Novation™ de Intercambiador de Calor.**

Al ser el primero en aplicar esta tecnología en unidades para trailers, Carrier ha optimizado su serpentina liviana, resistente a los daños y de ultra alta eficiencia que reduce la presión, ahorra combustible y mantiene el sistema en funcionamiento aún en las condiciones más severas.



**5 Compresor 05G 41-CFM de 6 cilindros.**

El probado compresor Carrier 05G de gran cilindrada ofrece mayor capacidad, alta eficiencia y pulldown más rápido a velocidades más bajas. Su eficiencia superior reduce la potencia, ahorra combustible y extiende la vida útil de la unidad.





# sincronizada con un poderoso control.



## 7 Intercambiador de Calor de Placas Soldadas.

El intercambiador de calor ultra-compacto de placas soldadas ofrece hasta cinco veces más eficiencia que los tradicionales de "casco y tubo". Este intercambiador aumenta la eficiencia de la unidad en los seteos de congelamiento, requiere menor potencia del motor y disminuye el uso de combustible, y por su diseño más robusto, ofrece una mayor confiabilidad.



8 **Electrónica Distribuida.** El sistema de control utiliza electrónica distribuida para ubicar más eficientemente los módulos de operación dentro de la unidad. El resultado es una mayor confiabilidad debido al cableado más corto y eficiente y con menos conexiones eléctricas. El bus de comunicación CAN ofrece conectividad "plug-and-play" lo que facilita actualizar las unidades o proporcionar funcionalidad adicional.



## 9 Válvula de Modulación de Succión (SMV).

La SMV de nueva generación mejora el control del flujo de gas refrigerante en el compresor, proporcionando un mejor control de la temperatura y regulación de la potencia del compresor. La operación del compresor continuamente sobre su punto de funcionamiento óptimo significa que siempre está brindando su máxima eficiencia, reduciendo la potencia del motor, el uso de combustible y las emisiones.



## 10 Sistema de Control APX™.

Proporciona el equilibrio ideal entre tecnología y comodidad, combinando sofisticación con un diseño y operación amigables. El Sistema de Control APX integra una variedad de componentes electrónicos eficientes y de avanzada para balancear continuamente un consumo de combustible y rendimiento óptimos. Esto garantiza una operación de ultra alta eficiencia y un control preciso de la temperatura.



6 **Motor de 2.2 litros de nueva generación y gran cilindrada,** que ha evolucionado con la adición de un módulo de control, bus de comunicación CAN y el poderoso sistema de control de APX. Cumple con las regulaciones EPA Tier 4.

# Poderoso control en refrigeración.

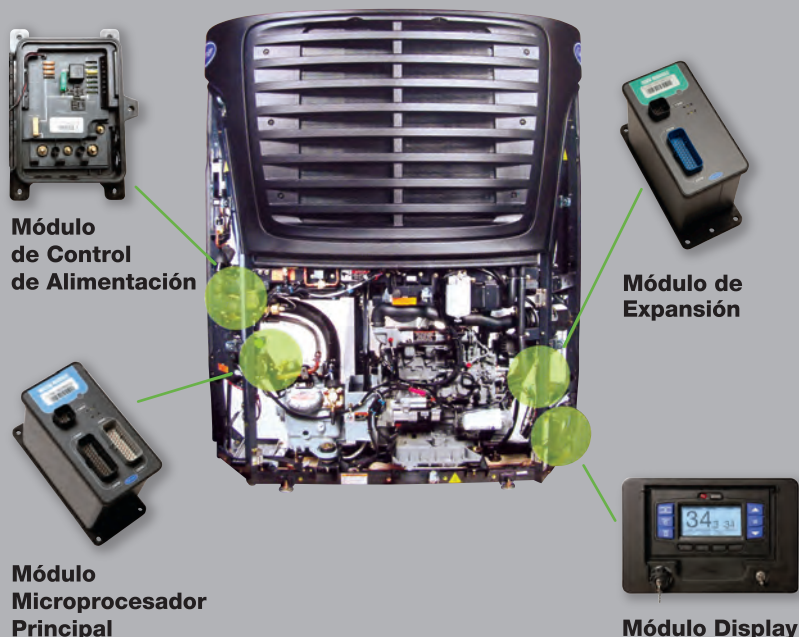
## INCREÍBLE SIMPLICIDAD DE MANEJO.

Así como la tecnología se vuelve más poderosa, también puede ser más compleja, especialmente en aquellos momentos en que su empresa necesita rapidez y simplicidad de manejo.

Conozca el Sistema de Control APX de Carrier Transicold.

Nuestro sistema de control APX le ayuda a obtener el equilibrio ideal entre tecnología y conveniencia. Combina la tecnología del futuro con un manejo amigable para el conductor. El resultado es un control de destacada inteligencia, alta confiabilidad del sistema y un funcionamiento increíblemente sencillo.

El Sistema de Control APX se basa en un enfoque único: utiliza electrónica distribuida en un sistema completamente modular, similar a los vehículos de pasajeros y camiones de carga pesada.



## Todo lo que necesita.

## Allí donde necesita verlo.



Con un display de gran tamaño donde se muestra toda la información de operación, proporcionando un indicador visual de vista rápida, tanto del funcionamiento de la unidad como de las condiciones en el interior del trailer. La interfaz al estilo de cajero automático y un centro de mensajes exclusivo llevan al usuario a operar la unidad de manera más confortable.

El diseño inteligente, la pantalla y el sistema de menú de estilo cajero automático simplifican la operación y entregan gran cantidad de información con menor cantidad de pulsaciones de teclas.



# Serie X4: Fortaleza en números.

## Y NÚMEROS DE LAS FORTALEZAS.

- Ofrece una capacidad nominal en refrigeración entre un 3% y un **10%** superior.
- Consume entre un 5% y un **22%** menos de combustible.
- Utiliza hasta un **35%** menos de combustible durante el pulldown.
- Proporciona entre un 35% y un **50%** de mayor eficiencia de BTU por litro de combustible.
- Reduce el tiempo de funcionamiento del motor hasta en un **15%**.
- Opera en una velocidad un **18%** más baja.
- Alcanza el pulldown un **20%** más rápido.
- Requiere un **21%** menos de refrigerante.
- Requiere un **18%** menos de potencia del motor.

### Especificaciones X4 7500

#### Dimensiones del Condensador

1.940 x 2.176 x 579 mm  
(76,4" x 85,7" x 22,8")

#### Dimensiones del Evaporador

1.684 x 1.149 x 280 mm  
(66,3" x 45,2" x 8,2")

#### Apertura de Cuerpo

(1.696 x 1.168 mm)  
(66,8" x 46,0")

#### Peso Aproximado

767 kg. (1.690 lb.)

Tanque de aluminio remoto de 50 galones  
con soportes de montaje: 29 kg. (65 lb.)

#### Capacidad de Refrigeración

Ambiente a 38°C (100°F)

| Temp. de Aire<br>de Retorno<br>del Evaporador | Operación Diesel Alta Velocidad |        |
|-----------------------------------------------|---------------------------------|--------|
|                                               | Btuh                            | Watts  |
| 2°C (35°F)                                    | 68.000                          | 19.930 |
| -18°C (0°F)                                   | 37.000                          | 10.845 |
| -29°C (-20°F)                                 | 25.000                          | 7.330  |

#### Flujo de Aire del Evaporador

Performance del sistema aplicada:  
5.270 m³/hr (3.100 cfm)



Los datos de rendimiento que se indican resultan de la comparación con los modelos de Carrier Transicold a los que sustituyen, y dependen de una variedad de entornos operativos, las condiciones ambientales y el tipo de modelo. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.





**TRANSICOLD**

Vedía 3616 (C1430DAH)  
Ciudad de Buenos Aires / Argentina  
Tel: 0810-222-2277437

[www.carrier-transicold.com.ar](http://www.carrier-transicold.com.ar)